



# Indoor LED Signage

ISC Serie

## Events durch eindrucksvolle Displays aufwerten

Die Indoor LED-Displays der ISC Serie von Samsung haben das Zeug, die visuellen Erwartungen von Fans dank ihrer brillanten Darstellung zu übertreffen. Mit einer Helligkeit von 2.000 nit und einer Bildwiederholrate von 3.840 Hz lassen die großformatigen, hellen Displays das Publikum förmlich in die Action eintauchen. Die beiden Gehäuse, die jeweils nur 7,9 kg bzw. 12,2 kg wiegen, können von einer Person installiert werden. Wartungen sind über einen Zugang an der Vorder- und Rückseite möglich. Einzelne Komponenten sind abnehmbar. Displays der ISC Serie haben einen Verbrauch von maximal 360 W/m<sup>2</sup>. Das entspricht einem um bis zu 38 % reduzierten Stromverbrauch im Vergleich zu herkömmlichen LED Signage-Modellen\*.

## Kernfunktionen



### Brilliantes Bild

Mit einer Helligkeit von bis zu 2.000 nit und einer Bildwiederholrate von 3.840 Hz sind Liveübertragungen ein visueller Genuss.



### Schlankes und leichtes Design

Dank des geringen Cabinet-Gewichts von 7,9 bzw. 12,2 kg und der geringen Tiefe von nur 64 mm kann das Display einfach installiert werden.



### Flexible Installation

Zahlreiche Zubehörteile sind erhältlich, mit denen verschiedene Arten der Installation, wie aufgehängt, gestapelt und L-förmig, möglich sind.



### Servicezugang von Vorder- und Rückseite

Von der Powerbox bis zu den Modulen sind alle Komponenten abnehmbar. So kann eine Wartung von vorne und hinten vorgenommen werden.



### Hohe Energieeffizienz

Displays der ISC Serie verbrauchen bis zu 360 W/m<sup>2</sup> und können so gegenüber herkömmlichen LED Displays bis zu 38 % an Energie sparen\*. Eine zusätzliche Energieversorgung wird nicht benötigt.

\*Im Vergleich zu Displays der Samsung IFH-DL Serie.

# Spezifikationen

Modell		ISC Serie		
		ISC-X	ISC-Y	ISC-L
Physische Parameter	Pixelabstand (mm)	3,9 / 5,9		
	Physische Auflösung je Cabinet (B x H)	128 x 128 (P3,9) / 84 x 84 (P5,9)	128 x 256 (P3,9) / 84 x 168 (P5,9)	128 x 128 (P3,9) / 84 x 84 (P5,9)
	Anzahl Module pro Cabinet (B x H)	2 x 1	2 x 2	2 x 1
	Cabinet Abmessungen (B x H x T) (mm)	500 x 500 x 64	500 x 1.000 x 64	500 x 500 x 64
	Gewicht pro Cabinet (kg)	7,9 ± 5 %	12,2 ± 5 %	6,8 ± 5 %
	Gewicht pro m <sup>2</sup> (kg)	31,6 ± 5 %	24,4 ± 5 %	27,2 ± 5 %
Optische Parameter	Helligkeit (Spitzen/max.)	2.000 nit		
	Kontrast (typ.)	6.000 : 1		
	Betrachtungswinkel (horizontal)	160°		
	Betrachtungswinkel (vertikal)	160°		
	Bit-Tiefe (Bit)	16		
	Farbtemperatur (voreingestellt)	6.500 K ± 500 K		
Elektrische Parameter	Leistungsaufnahmebereich	100 - 240 V, 50/60Hz		
	Leistungsaufnahme (max.)	360 (W/m <sup>2</sup> ) / 90 (W/Cabinet)	360 (W/m <sup>2</sup> ) / 180 (W/Cabinet)	360 (W/m <sup>2</sup> ) / 90 (W/Cabinet)
	Leistungsaufnahme (typ.)	108 (W/m <sup>2</sup> ) / 27 (W/Cabinet)	108 (W/m <sup>2</sup> ) / 54 (W/Cabinet)	108 (W/m <sup>2</sup> ) / 27 (W/Cabinet)
	Hitzeentwicklung pro Cabinet (BTU)	153,45 (max.) / 46,04 (typ.)	306,9 (max.) / 92,07 (typ.)	153,45 (max.) / 46,04 (typ.)
	Bildwiederholrate (Hz)	3.840		
Betriebsbedingungen	Betriebstemperatur	-10°C bis 40°C		
	Betriebsfeuchtigkeit	10 % bis 80 %		
	Lagertemperatur	-20°C bis 60°C		
	Lagerfeuchtigkeit	10 % bis 90 %		
	IP-Klassifizierung	IP50		
	LED Lebensdauer in Stunden (24/7, Helligkeit 50 %)	100.000		
Normen	EMV	Klasse A		
Wartung	Zugang	Vorder- und Rückseite		
Verpackung (Holzkiste)	Abmessungen Holzkiste (B x H x T) (mm)	750 x 680 x 580 (1 Box mit 8 Cabinets)	1.080 x 680 x 580 (1 Box mit 6 Cabinets)	750 x 680 x 580 (1 Box mit 8 Cabinets)
	Kistenvolumen (m <sup>3</sup> )	0,296	0,426	0,296
	Kistengewicht (kg)	89,2 (1 Box mit 8 Cabinets)	109,2 (1 Box mit 6 Cabinets)	80,4 (1 Box mit 8 Cabinets)
	Zubehör im Lieferumfang	Module, Sending Box, Receiving Card, Hub Boards, SMPS, Schrauben, Kabel		
Sonstiges	Unterstützte Wölbung (-: konkav; +: konvex) (°)	(Gestapelt) ±10°, ±5°, 0° (Aufgehängt) ±10°, ±7,5°, ±5°, ±2,5°, 0°	(Gestapelt) ±10°, ±5°, 0° (Aufgehängt) ±10°, ±7,5°, ±5°, ±2,5°, 0°	-90° - 0°
	Max. Stapelhöhe	8 Einheiten	4 Einheiten	8 Einheiten
	Max. Aufhängung	16 Einheiten	8 Einheiten	16 Einheiten

## Samsung Electronics GmbH

Samsung Electronics Co., Ltd. inspiriert Menschen und gestaltet die Zukunft mit Ideen und Technologien, die unser Leben verbessern. Das Unternehmen versucht die Welt von Fernsehern, Smartphones, Wearables, Tablets, Haushaltsgeräten, Netzwerk-Systemen, Speicher-, Halbleiter und LED Produkten zu verändern. Entdecke die neuesten Nachrichten im Samsung Newsroom unter [news.samsung.com/de](https://news.samsung.com/de).

## LED Signage

Weitere Informationen über Samsung LED Signage findest du unter [samsung.com/de/business/led-signage/all-led-signage/](https://samsung.com/de/business/led-signage/all-led-signage/)

Copyright ©2023 Samsung Electronics GmbH Alle Rechte vorbehalten. Samsung ist ein eingetragenes Warenzeichen von Samsung Electronics GmbH. Technische Daten und Designs können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Nichtmetrische Gewichte und Maße sind Näherungswerte. Alle Daten wurden zum Zeitpunkt der Erstellung als korrekt erachtet. Samsung haftet weder für Fehler noch Auslassungen. Alle Marken-, Produkt-, Dienstleistungsnamen und Firmenzeichen sind Warenzeichen und/oder eingetragene Warenzeichen ihrer jeweiligen Eigentümer und werden hiermit anerkannt und gewürdigt. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Samsung Electronics GmbH, Am Kronberger Hang 6, 65824 Schwalbach/Taunus  
 Info: 06196 - 77 555 66 (Kosten laut Konditionen des Vertragspartners für Festnetzanschlüsse oder Mobilfunkanschlüsse)  
 Fax: 06196 - 934 02 88

Stand: November 2023